

SW BA622 kétszindrű megmunkálóközpont BA2353, használt



Gyártó : SW

Termékszám:
BA2354

Description

Megmunkáló központ	Vízszintes
Gyártó	SW
Modell	BA 622
Gyártás éve	2018
munkaidő	38153h

Műszaki adatok

- Vezérlőrendszer: Siemens 840 D SL
- 2 független Z-tengellyel rendelkező változat

HSK 100-as orsó 375 Nm (2x)

- Motoros orsó! Aszinkron váltakozó áramú technológiában
- csillag-delta kapcsolással
- Sebességtartomány 1 - 10 000 fordulat/perc
- Teljesítmény (25%-os üzemi idő) 30 kW/730 rpm
- Nyomaték (25%-os üzemi ciklus) 375 Nm
- Névleges teljesítmény 20 kW/730 fordulat/perc
- Névleges forgatónyomaték 266 Nm
- Indítási idő, 1,70 s (n = 0-10 000 fordulat/perc)
- Távkapcsolás csillag - 3000 fordulat/perc - delta
- Orsócsapágó átmérője 100 mm
- Elülső csapágóház 4-szeres T-0-T
- Orsó kenése 01-mal kenés
- Szerszámcsatlakozó üreges tengely DIN69893-HSK-A100
- Szerszámrögzítő mechanikusan működtetett
- Szorítóerő > 46 kN
- Közegátvitel, radiális, tisztítólevegő, serpenyőrendszer vezérlése
- Közegátvitel, központi, hűtés kenőanyag: emulzió, olaj < 80 bar
- Médiaátvitel, központi, MMKS: aeroszol < 5 bar

Torziós kompenzáció

Hidraulikus kompenzációs modul a 4. tengelyhez. Torzióra érzékeny eszközökhöz és középponton kívüli terhelésekhez használatos. Kompenzációs nyomaték (állítható) < 450 Nm Nyomatékállandó 1,8 Nm/bar.

5. tengely, 2-szeres közvetlen meghajtás

A következőkből áll:

- 2 közvetlen meghajtású NC-asztal

2x 0 340 mm (C1/C2 vagy W1/IN2 tengely) közös traversbe szerelve

- Közvetlen, abszolút szög mérés
- Maximális rögzítési méretek 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- A készülék maximális súlya 2x 120 kg
- Csúcsnyomaték 490 Nm
- Névleges nyomaték 350 Nm
- Max. fordulatszám 50 rpm
- Pozíciótűrés terhelés nélkül Tp" 1 r:r
- Tangenciális nyomaték 2000 Nm Mechanikusan rögzítve, hidraulikusan oldva

- Súlynymomaték 150 Nm

Forgóelosztó

- Az 1. és 2. munkaterületre (A, IJ tengely)
- Ellenőrizetlen - szivárgó olajjal tömített
- Névleges méret NG 5
- Elosztói pálya 10
- Maximális üzemi nyomás hidraulika 250 bar
- Max. üzemi nyomás pneumatika 8 bar (Csatlakozáskiosztás a szabványos kiosztási terv szerint)

Kaparó szállítószalag (kétrészes)

(rövid, törött forgács, tús forgács, öntvényforgács, öntvénykopás, csomómentes, szőnyegmentes)

- Alkalmas < 100 mm-es forgácsokhoz

-

Szállítószalag szélessége 1000 mm-

Kiürítési magasság 1100 mm

- Szennyvízszűrő, résszűrő w= 0,35 mm
- Szennyvízszivattyú 400 l/min/ 1,5 bar
- Szénpor-tartalom kb. 0,3 m

Hűtőanyag-szűrés kompakt szalagszűrőn keresztül

Teljes áramlású tisztítás Felső kompakt papírszalagszűrő hűtőközeg-emulzióhoz

- Névleges áramlási sebesség 400 Vmln
- Névleges szűrési pontosság 25µm
- tartály térfogata 1,2 m
- Alacsony nyomású szivattyú 200 Vmin 3 bar nyomáson
- Nagynyomású szivattyú, max. 75% EO 40 Vmln 40 bar nyomáson
- Hőcserélő a szénpor hűtésére a gép központi hűtőrendszerén keresztül

Pneumatikus vezérlés, alapmodul

- Pneumatikus vezérlőrendszer a reklámkészlet-tartókhoz vagy a szorítóelemekhez

- Áramlásmérés - Integrált lefúvási funkció
- Egyenként 2 szonda az 1. és 2. táblázathoz
- Egyidejű mérés a rakodási oldalon 2 profilvezérlés az 1. vagy 2. asztalhoz, a választásnak megfelelően - Érzékelhető hézag $\geq 0,05$ mm, a készülék kialakításának megfelelően
- Kényelmes diagnosztika és beállítás az SW-HMI-n keresztül
- A meghatározott értékek automatikusan aktiválódnak a készülék kiválasztásával

Szerszámtörés-érzékelés, induktív

Kiegészítő kezelőpanel, 19 hüvelyk

Szerszámkódolás Balluff forgáscskódolással a szerszámtartóban.

PROFIBUS az automatizáláshoz

Szállítási idő

azonnal

Ár

kérésre



