

SW BAW 06-22 BA2356 típusú, kétorsós megmunkáló központ, használt



Gyártó : SW

Termékszám:
BA2356

Description

Megmunkáló központ	Vízszintes
Gyártó	SW
Modell	BAW 06-22
Gyártási év	2021
Üzemórák	kb. óra
Orsó üzemidő	kb. h

Műszaki adatok

- Vezérlőrendszer: Siemens 840 D SL
- 2 független Z-tengelyes kivitel

HSK 100 orsó 375 Nm-rel (2x)

- -es motoros orsó! Váltakozó áramú aszinkron technológia
- csillag-háromszög kapcsolással
- Fordulatszám-tartomány 1 • 10 000 ford./perc
- Teljesítmény (25%-os kihasználtság mellett) 30 kW/730 ford./perc
- Nyomaték (25%-os kihasználtság mellett) 375 Nm
- Névleges teljesítmény 20 kW/730 ford./perc
- Névleges nyomaték 266 Nm
- Indulási idő: 1,70 s (n = 0-10 000 ford./perc)
- Tartományváltás: csillag - 3000 ford./perc - háromszög
- Orsócsapágó átmérője 100 mm
- Első csapágóelrendezés: 4-szeres T-0-T
- Orsókenés: 01-mlnmal kenés
- Szerszámcsatlakozás: üreges tengely OIN69893-HSK-A100
- Szerszám rögzítés: mechanikus működtetésű
- Rögzítőerő: > 46 kN
- Közegátvitel, radiális, tisztító levegő, tálca-rendszer vezérlés
- Központi közegátvitel, hűtő-kenőanyag: emulzió, olaj < 80 bar
- Központi közegátvitel, MMKS: aeroszol < 5 bar

Torziós kompenzáció

Hidraulikus kompenzációs modul a 4. tengelyhez. Torzióérzékeny berendezésekhez és excentrikus terhelésekhez használható. Kompenzációs nyomaték (beállítható) < 450 Nm Nyomatékonstans 1,8 Nm/bar.

5. tengely, kétszeres közvetlen hajtás

A következő elemekből áll:

- 2 db közvetlen hajtású NC-asztal

2x 0 340 mm (C1/C2 vagy W1/IN2 tengely), közös keresztgerendába szerelve

- Közvetlen, abszolút szög mérés
- Max. befogó méretek: 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- A befogószerkezet maximális tömege: 2x 120 kg
- Csúcsnyomaték: 490 Nm
- Névleges nyomaték: 350 Nm
- Maximális fordulatszám: 50 fordulat/perc

- Pozíciótűrés terhelés nélkül $T_p'' 1 r:r$
- Tangenciális nyomaték 2000 Nm Mechanikusan befogott, hidraulikusan kioldott
- Súlynnyomaték 150 Nm

Forgóelosztó

- Az 1. és 2. munkaterületekhez (A, IJ tengely)
- Szabályozatlan - Szivárgásmentes olajzárás
- Névleges méret: NG 5
- Elosztó pálya: 10
- Maximális hidraulikai üzemi nyomás: 250 bar
- Max. A pneumatikus rendszer üzemi nyomása 8 bar (csatlakozási elrendezés a szabványos elrendezési terv szerint)

Kaparós szállítószalag (kétrészes)

(rövid, törött forgács, tűszerű forgács, öntvényforgács, öntvénykopás, csomómentes, szálmentes)

- Alkalmas < 100 mm-es forgácsokhoz
- Szállítószalag szélessége 1000 mm – Kiadási magasság 1100 mm
- Szennyvízszűrő, résszűrő $w = 0,35$ mm
- Szennyvízszivattyú: 400 l/min / 1,5 bar
- Szénpor-tartalom: kb. 0,3 m

Hűtőfolyadék szűrése kompakt szalagszűrővel

Teljes áramlású tisztítás a Top kompakt papírszalagszűrővel hűtőfolyadék-emulzióhoz

- Névleges áramlási sebesség: 400 Vmln
- Névleges szűrőfinomság: 25 μ m
- Tartály térfogata: 1,2 m
- Alacsony nyomású szivattyú: 200 Vmin 3 bar nyomáson
- Magas nyomású szivattyú, max. 75% EO 40 Vmln 40 bar nyomáson
- Hőcserélő a szénpor hűtéséhez a gép központi hűtőrendszerén keresztül

Pneumatikus vezérlés, alapmodul

- Pneumatikus vezérlőrendszer a rögzítőelemek vagy szorítóelemek vezérléséhez
- Áramlásmérés – Beépített leeresztő funkció
- 2-2 érzékelő az 1. és a 2. asztalhoz
- Az 1. vagy a 2. asztal 2 profilvezérlőjének egyidejű mérése a betöltő oldalon, a kiválasztásnak megfelelően - Észlelhető rés $\geq 0,05$ mm, a készülék kialakításának megfelelően
- Kényelmes diagnosztika és beállítás SW-HMI-n keresztül
- A meghatározott értékek automatikusan aktiválódnak a készülék kiválasztásakor

Szerszámtörés-érzékelés, induktív

Kiegészítő vezérlőpanel, 19 hüvelykes

Szerszámkódolás: Balluff chip-kódolással a szerszámtartóban.

PROFIBUS az automatizáláshoz

Szállítási határidő

azonnal

Ár

kérésre



