

Grob G550 AB 14 K 5-tengelyes univerzális megmunkáló központ BA2357, használt



Gyártó : Grob

Termékszám:
BA2357

Description

Megmunkáló központ	Univerzális
Gyártó	Grob
Modell	G550 AB 14 K
Gyártási év	2011
Üzemórák	98 287 óra
Orsó üzemórák	72 óra

Megmunkáló központ	Univerzális
Leírás	Dönthető/forgóasztal (NB tengely) Beépített hűtőfolyadék-rendszer hűtőfolyadék- hőmérséklet-szabályozással és forgácsszállítóval Beépített hidraulikus hajtásegység Hűtőegység az orsóhoz, a forgóasztalhoz (B tengely) és a vezérlőszekrényhez

Műszaki adatok	
Vezérlőrendszer	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Orsó távolság	mm
X irányú elmozdulás	800 mm
Y irányú elmozdulás	1020 mm
Z irányú elmozdulás	970 mm
Max. Gyorsmozgási sebesség X/Y/Z irányban	65/50/80 m/min
Szerszámtár	HSK-A100 kettős tárcsa-tár 60 (2x30) szerszámhelyzettel és szerszámcsereelő karral
Kiegészítő szerszámtár	TM167 kiegészítő szerszámtár 167 szerszámmal
Max. szerszámhossz	465

Opciók

Palettacserélők / Paletták / Rögzítési lehetőségek

Palettacserélő rendszer

Automatikus 2-palettás cserélő pihenőpozícióval:

- 2 raklap, 630 x 630 mm, furatrácsos
- nulla pontú befogórendszer a forgóasztalon (B-tengely)
- Forgó elosztó a forgóasztalon (B-tengely)
 - négy csatlakozómechanizmus tisztító fúvókákkal a forgóasztal felső részén
- hat csatlakozó mechanizmus tisztító fúvókákkal a munkadarab-állomáson
- kiegészítő hidraulikus rendszer

Forgóelosztó a B-tengelyes forgóasztalon:

- Hidraulikus befogórendszer négy folyadékcsatlakozással
Pneumatikus csomag négy folyadékcsatlakozással

Forgóelosztó az A-tengelyes forgóasztalon:

- Hidraulikus befogórendszer hat folyadékcsatlakozással
- Pneumatikus csomag hat folyadékcsatlakozással

Paletta és munkadarab befogása a forgóasztalon (B-tengely) Konfiguráció:

- nulla-pontos befogórendszer
- paletta(k) nélkül

Beállítófülke ajtaja:

- Automatikus nyitás/zárás az automatikus be- és kirakó rendszerekhez
- Automatikus nyitás/zárás kézi be- és kirakodáshoz

Főorsó-változatok:

- Motoros orsó HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18 000 m¹

SK 40 szerszámcsatlakozó:

- SK 40 motoros orsó, 160/223 Nm¹; 16 000 rpm

Megjegyzés: A nagyobb orsóátmérő miatt a felvevőtárcsás magazin esetében legfeljebb 50 magazinhely áll rendelkezésre!

HSK-A100 szerszámcsatlakozó:

- HSK-A100 motoros orsó, 262/340 Nm¹; 10 000 fordulat/perc
- HSK-A100 motoros orsó, 470/575 Nm¹; 9 000 fordulat/perc

GROB-5 orsódiagnosztika GSD:

- Heidenhain iTNC 530: A smarT.NC funkciók teljes skálája az iTNC 530-hoz, DXF-import
- A gép kinematikájának optimalizálása a KinematicOpt segítségével
- Ütközésfigyelés a DCM Collision segítségével

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

A gép kinematikájának optimalizálása a 996-os ciklussal

Kiegészítők a gép kinematikájának méréséhez

5 tengelyes kinematikai készlet (Premium)

Kiegészítők

- Szerszámtisztító eszköz
- Szerszámkódolás
- Elektromechanikus szerszámhossz-mérőrendszer (GROB)
- Lézeres mérőrendszer szerszámfigyeléshez (BLUM)
- Előkészületek a tapintó használatához (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Műszaki adatok

- Infravörös érzékelő vevővel:
- Infravörös érzékelő vevővel, M&H
- Infravörös érzékelő vevővel, Renishaw
- Infravörös érzékelő vevővel, Heidenhain
- Sűrített levegő ellátás az orsó közepén keresztül
- Külső sűrített levegő-ellátás
- Fokozatmentesen állítható, programozható nyomás (4-38 bar) belső hűtőfolyadék-ellátású (IKZ) szerszámokhoz
- Kapcsolható hűtőfolyadék-nyomás a külső hűtőfolyadék-fúvókákhoz
- Öblítőpisztoly
- Kifúvópisztoly
- Kézi vezérlőegység (SIEMENS HT8)
- HR 420 elektronikus kézkerék (HEIDENHAIN) HMO panel vezérlőegység (FANUC)
- Karima a központi munkaterület elszívásához A gép állapotát jelző lámpa
- Kibővített hűtőfolyadék-rendszer, 80 bar
- Csuklós szalagszállító

Munkaterület ajtó:

- Automatikus nyitás/zárás az automatikus be- és kirakó rendszerekhez
- Automatikus nyitás/zárás kézi be- és kirakodáshoz

Dinamikus csomag: HSK-A63 és SK 40:

- X-tengely: 90 m/min, legfeljebb 8 m/sec²
- Z-tengely: 80 m/min, legfeljebb 13 m/sec²

Szállítási idő

azonnal

Ár

kérésre

