

Grob G550 5-tengelyes univerzális megmunkálóközpont BA2404, használt



Gyártó : Grob

Termékszám:
BA2404

Description

Megmunkáló központ	Univerzális
Gyártó	Grob
Modell	G550
Gyártási év	2013
Üzemórák	91 137 óra
Orsó üzemórák	5264 óra

Megmunkáló központ	Univerzális
Leírás	Dönthető/forgó asztal (NB tengely) Beépített hűtőfolyadék-rendszer hűtőfolyadék- hőmérséklet-szabályozással és forgácscsallítóval Beépített hidraulikus hajtásegység Hűtőegység az orsóhoz, a forgóasztalhoz (B tengely) és a vezérlőszekrényhez

Műszaki adatok	
Vezérlőrendszer	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Orsótávolság	mm
X tengely mozgástartománya	800 mm
Y irányú elmozdulás	1020 mm
Z irányú elmozdulás	970 mm
Max. gyorselőrehaladási sebesség X/Y/Z irányban	65/50/80 m/perc
Szerszámtár	HSK-A100 kettős tárcsás szerszámtár 60 (2x30) szerszámhelyzel és szerszámcsereelő karral
Kiegészítő szerszámtár	TM167 kiegészítő szerszámtár 167 szerszámmal
Max. szerszámhossz	465

Opciók

Palettacserélők / Paletták / Rögzítési lehetőségek

Palettacserélő rendszer

Automatikus 2-palettás cserélő pihenőpozícióval:

- 2 raklap, 630 × 630 mm, fúrólyuk-rácsos
- nullapontos befogórendszer a forgóasztalon (B-tengely)
- Forgó elosztó a forgóasztalon (B-tengely)
 - négy csatlakozó mechanizmus tisztító fúvókákkal a forgóasztal felső részén
- hat csatlakozó mechanizmus tisztító fúvókákkal a munkadarab-állomáson
- egy kiegészítő hidraulikus rendszer

Forgóelosztó a B-tengelyes forgóasztalon:

- Hidraulikus befogórendszer négy folyadékcsatlakozással
Négy folyadékcsatlakozással rendelkező pneumatikus csomag

Forgó elosztóső az A-tengelyes forgóasztalon:

- Hidraulikus befogórendszer hat folyadékcsatlakozással
- Hat folyadékcsatlakozással rendelkező pneumatikus csomag

Raklap és munkadarab befogása a forgóasztalon (B-tengely) Konfiguráció:

- nullpontos befogórendszer
- raklap(ok) nélkül

Beállítófülke ajtaja:

- Automatikus nyitás/zárás automatikus be- és kirakodó rendszerekhez
- Automatikus nyitás/zárás kézi be- és kirakodáshoz

Főorsó-változatok:

- Motoros orsó HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18 000 m¹

SK 40 szerszámcsatlakozó:

- SK 40 motoros orsó, 160/223 Nm¹; 16 000 fordulat/perc

Megjegyzés: A nagyobb orsóátmérő miatt a felvevőtárcsás magazin esetében legfeljebb 50 magazinhely áll rendelkezésre!

HSK-A100 szerszámcsatlakozó:

- HSK-A100 motoros orsó, 262/340 Nm¹; 10 000 fordulat/perc
- HSK-A100 motoros orsó, 470/575 Nm¹; 9 000 fordulat/perc

GROB-5 orsódiagnosztika GSD:

- Heidenhain iTNC 530: A smarT.NC funkciók teljes skálája az iTNC 530-hoz, DXF-import
- A gép kinematikájának optimalizálása a KinematicOpt segítségével
- Ütközésfigyelés a DCM Collision segítségével

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

A gép kinematikájának optimalizálása a 996-os ciklussal

Mérőgép-kinematika kiegészítők

5 tengelyes kinematikai készlet (Premium)

Kiegészítők

- Szerszámtisztító eszköz
- Szerszámkódolás
- Elektromechanikus szerszámhossz-mérőrendszer (GROB)
- Lézeres mérőrendszer szerszámfigyeléshez (BLUM)
- Előkészületek a tapintó használatához (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Műszaki adatok

- Infravörös érzékelő vevővel:
- Infravörös érzékelő vevővel, M&H
- Infravörös érzékelő vevővel, Renishaw
- Infravörös érzékelő vevővel, Heidenhain
- Sűrített levegő ellátás az orsó közepén keresztül
- Külső sűrített levegő-ellátás
- Fokozatmentesen szabályozható, programozható nyomás (4-38 bar) belső hűtőfolyadék-ellátású (IKZ) szerszámokhoz
- Kapcsolható hűtőfolyadék-nyomás a külső hűtőfolyadék-fúvókákhoz
- Öblítőpisztoly
- Kifúvópisztoly
- Kézi vezérlőegység (SIEMENS HT8)
- HR 420 elektronikus kézkerék (HEIDENHAIN) HMO panel vezérlőegység (FANUC)
- Karima a központi munkaterület elszívásához A gép állapotát jelző lámpa
- Kibővített hűtőfolyadék-rendszer, 80 bar
- Csuklós szalagszállító

Munkaterületi ajtó:

- Automatikus nyitás/zárás az automatikus be- és kirakó rendszerekhez
- Automatikus nyitás/zárás kézi be- és kirakodáshoz

Dinamikus csomag: HSK-A63 és SK 40:

- X-tengely: 90 m/min, legfeljebb 8 m/sec²
- Z-tengely: 80 m/min, akár 13 m/sec²

Szállítási idő

azonnal

Ár

kérésre

