

SW BA 622 BA2403 típusú kétorsós megmunkáló központ, használt



Gyártó : SW

Termékszám:
BA2403

Description

Megmunkáló központ	Vízszintes
Gyártó	SW
Modell	BA 622
Gyártási év	2018
Üzemórák	57 842 óra
orsó üzemórák	21 636 óra

Műszaki adatok

- Vezérlőrendszer: Siemens 840 D SL
- 2 független Z-tengelyes kivitel

HSK 100 orsó 375 Nm-rel (2x)

- Mozgástartomány (munkaterület): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Szerszámtár: 96 (2x48)
- Motoros orsó! Váltakozó áramú aszinkron technológiával
- csillag-háromszög kapcsolással
- Fordulatszám-tartomány 1 • 10 000 fordulat/perc
- Teljesítmény (25%-os kihasználtság mellett) 30 kW/730 fordulat/perc
- Nyomaték (25% terhelési ciklus) 375 Nm
- Névleges teljesítmény 20 kW/730 fordulat/perc
- Névleges nyomaték 266 Nm
- Indulási idő: 1,70 s (n = 0-10 000 fordulat/perc)
- Fázisváltás csillag - 3000 fordulat/perc - háromszög
- Orsócsapágó átmérője 100 mm
- Első csapágóelrendezés: 4-szeres T-0-T
- Orsó kenése: 01-mInmal kenés
- Szerszámcsatlakozó: üreges tengely OIN69893-HSK-A100
- Szerszámrögzítés: mechanikus működtetésű
- Szorítóerő > 46 kN
- Közegátvitel, radiális, tisztító levegő, tálca-rendszer vezérlés
- Központi közegátvitel, hűtő-kenőanyag: emulzió, olaj < 80 bar
- Központi közegeellátás, MMKS: aeroszol < 5 bar

Torziós kompenzáció

Hidraulikus kompenzációs modul a 4. tengelyhez. Torzióérzékeny eszközökhöz és excentrikus terhelésekhez használható. Kompenzációs nyomaték (beállítható) < 450 Nm Nyomatékonstans 1,8 Nm/bar.

5. tengely, kétszeres közvetlen hajtás

A következő elemekből áll:

- 2 közvetlen meghajtású NC-asztal

2x 0 340 mm (C1/C2 vagy W1/IN2 tengely), közös keresztgerendába szerelve

- Közvetlen, abszolút szög mérés

- Max. befogó méretek: 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- A befogóelemek maximális tömege: 2x 120 kg

- Csúcsnyomaték: 490 Nm

- Névleges nyomaték: 350 Nm

- Maximális fordulatszám: 50 fordulat/perc
- Pozíciótűrés terhelés nélkül Tp" 1 r:r
- Tangenciális nyomaték: 2000 Nm Mechanikusan rögzített, hidraulikusan oldható
- Súlynyomaték: 150 Nm

Forgóelosztó

- Az 1. és 2. munkaterülethez (A, IJ tengely)
- Szabályozatlan - Szivárgásbiztos
- Névleges méret: NG 5
- Elosztó pálya: 10
- Maximális hidraulikai üzemi nyomás: 250 bar
- A pneumatikus rendszer maximális üzemi nyomása: 8 bar (csatlakozási elrendezés a szabványos elrendezési terv szerint)

Kaparós szállítószalag (kétrészes)

(rövid, törött forgács, tűszerű forgács, öntvényforgács, öntvénykopás, csomómentes, szálmentes)

- < 100 mm-es forgácsokhoz alkalmas
- Szállítószalag szélessége: 1000 mm
- Kiadási magasság: 1100 mm
- Szennyvízszűrő, réses szita, w = 0,35 mm
- Szennyvízszivattyú: 400 l/min, 1,5 bar
- Szénpor-tartalom kb. 0,3 m

Hűtőközeg szűrése kompakt szalagszűrővel

Teljes áramlású tisztítás Kiváló, kompakt papírszalagos szűrő hűtőfolyadék-emulzióhoz

- Névleges áramlási sebesség: 400 Vmln
- Névleges szűrőfinomság: 25 µm
- tartály térfogata 1,2 m
- Alacsony nyomású szivattyú: 200 Vmin 3 bar nyomáson
- Magasnyomású szivattyú, max. 75% EO, 40 Vmln 40 bar nyomáson

- Hőcserélő a szénpor hűtéséhez a gép központi hűtőrendszerén keresztül

Pneumatikus vezérlés, alapmodul

- Pneumatikus vezérlőrendszer reklámtartókhoz vagy rögzítőelemekhez
- Áramlásmérés - Beépített lefúvási funkció
- 2-2 érzékelő az 1. és a 2. táblához
- A kiválasztásnak megfelelően az 1. vagy 2. táblához tartozó 2 profilvezérlő egyidejű mérése a betöltő oldalon - Észlelhető rész $\geq 0,05$ mm, a készülék kialakításának megfelelően
- Kényelmes diagnosztika és beállítás SW-HMI segítségével
- A meghatározott értékek automatikusan aktiválódnak a készülék kiválasztásakor

Szerszámtörés-érzékelés, induktív

Kiegészítő vezérlőpanel, 19 hüvelykes

Szerszámkódolás: Balluff chipkódolással a szerszámtartóban.

PROFIBUS az automatizáláshoz

Szállítási idő

azonnal

Ár

kérésre



