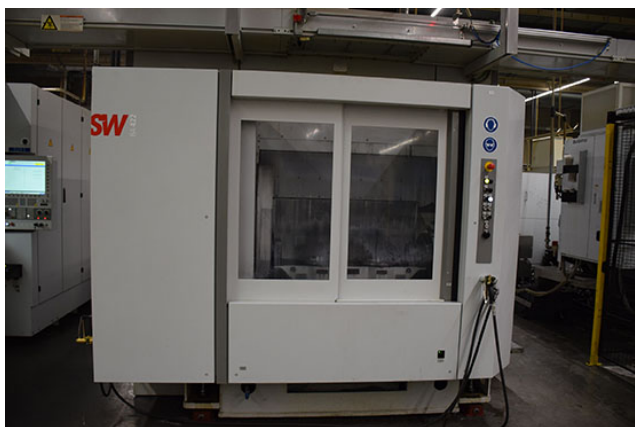


SW BA 422 BA2414 típusú, 5 tengelyes, kétorsós megmunkáló központ, használt



Gyártó : SW

Termékszám:
BA2414

Description

Megmunkáló központ	Vízszintes
Gyártó	SW
Modell	BA 422
Gyártási év	2020
Üzemórák	kb. 44508 óra
Forgási órák	kb. 23 460 óra

Műszaki adatok

- Vezérlőrendszer: Siemens 840 D SL

- 2 független Z-tengelyes változat
- A 2x munkatokmány fordulatszámának növelése 1-17 500 fordulat/percre
- 2 független Z-tengelyes kivitel
- 2 rögzítőhíd-támasz
- 70 bar-os nagynyomású szivattyú
Szivattyú bővítése 70 bar / 49 l/min / 11 kW-ra
beleértve a fokozatmentes nyomásszabályozást
a CNC-programon keresztül vezérelhető
- Automatikus öblítési ciklus a betöltőkamrához
- a betöltőkamrában lévő munkadarab / befogószerkezet számára
- M-Funklion és nyomógombos vezérléssel
- Önálló hűtő
Központi hűtőegység a hűtőfolyadék-rendszerhez
az emulzió hűtésére,
45 °C alatti környezeti hőmérséklet esetén
- Automatikus betöltőajtó (I-alakú),
felülről nyitható betöltőkamra
- Pozícióvezérlés, alapmodul
- A szerszám élettartamának figyelése és a csere szerszámok automatikus kiválasztása
- Szerszámtörés induktív észlelése

h3>1. Mozgástartományok (tengelyek)

- X-tengely: 400 mm
- Y-tengely: 500 mm (opcionálisan 775 mm-re bővíthető)
- Z-tengely: 425 mm (minden orsóhoz külön Z-tengely tartozik)

2. Orsóegység

- Orsók száma: 2 (vízszintesen elrendezve)
- Orsók közötti távolság: 400 mm
- Szerszámtartó: HSK-A63
- Orsófordulatszám: Standard tartomány 1-17 500 min⁻¹
- Teljesítmény és nyomaték: az orsó típusától függően (pl. akár 27 kW / 200 Nm vagy akár 45 kW / 125 Nm)

3. Dinamika és előtolási sebesség

- Gyorsmozgás (X / Y / Z): kb. 55 / 70 / 70 m/min (egyes újabb vagy eltérő konfigurációkban akár 100 m/min)
- Max. gyorsulás (X / Y / Z): kb. 8 / 8 / 12 m/s² (generációtól és modelltől függően változik)
- Előtolási erő (X / Y / Z): 15 000 / 15 000 / 12 000 N

4. Asztalok és raklapok

- Asztalrendszer: Forgó planetáris asztalok (2 vagy 4 műhold nyomatékmeghajtással)

- Teherbírás: 2 × 450 kg (műholdonként/asztalonként)

5. Szerszámtár

- Magazin típusa: Felvevő rendszer, modulárisan bővíthető
- Szerszámposzíciók: Alapkitételben 2 × 36 pozíció (nagyobb kapacitásra bővíthető, pl. 2 × 60 vagy több)
- Max. szerszámtömeg: 10 kg
- Max. szerszámtátmérő: 80 mm (vagy 160 mm, ha a szomszédos pozíciók szabadok)
- Max. szerszámhossz: 300 mm

6. Automatizálás

Knoll 800 K-1 kaparószalag

- 100 mm-nél rövidebb forgácsokhoz alkalmas
- Szállítószalag szélessége: 800 mm
- Kisülési magasság: 1100 mm
- Szennyvízszivattyú: 400 l/min
- Hűtőfolyadék-kapacitás kb. 0,3 m³

Knoll PW100/100 -710 kompakt sávszűrő

7. Méretek és súly

- A gép súlya: kb. 14 500 kg (a kiegészítőktől és a konfigurációtól függően akár 18 000 kg is lehet)

Szállítási idő

azonnal

Ár

kérésre

